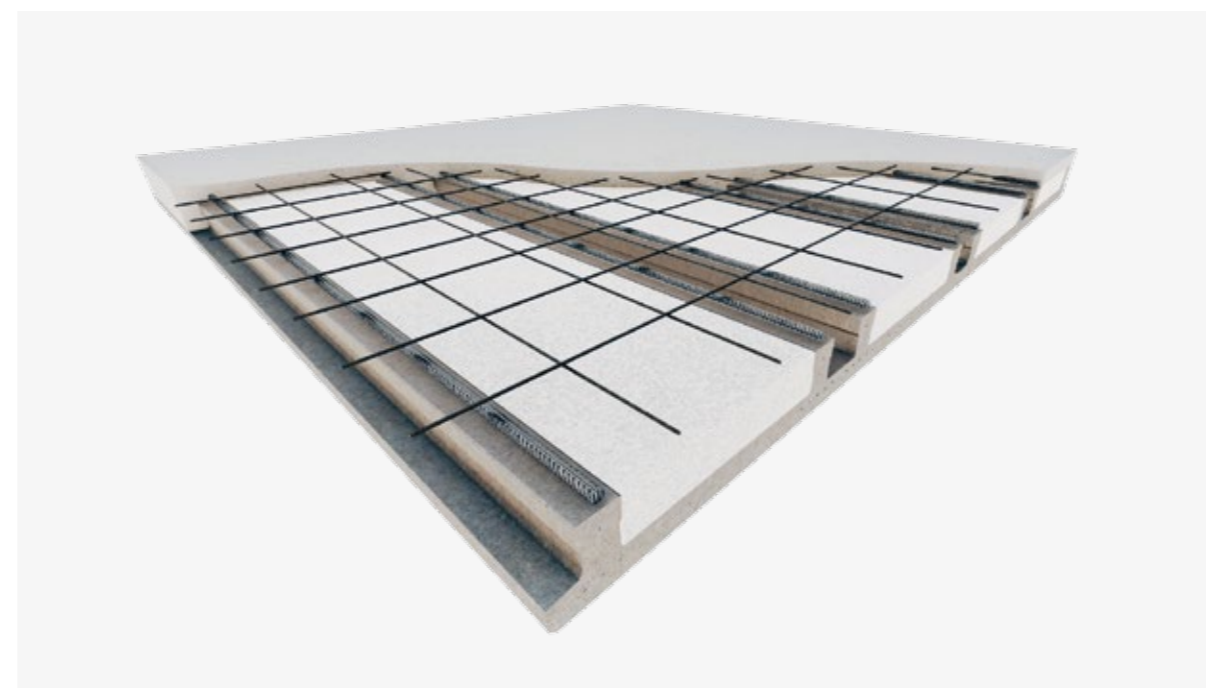
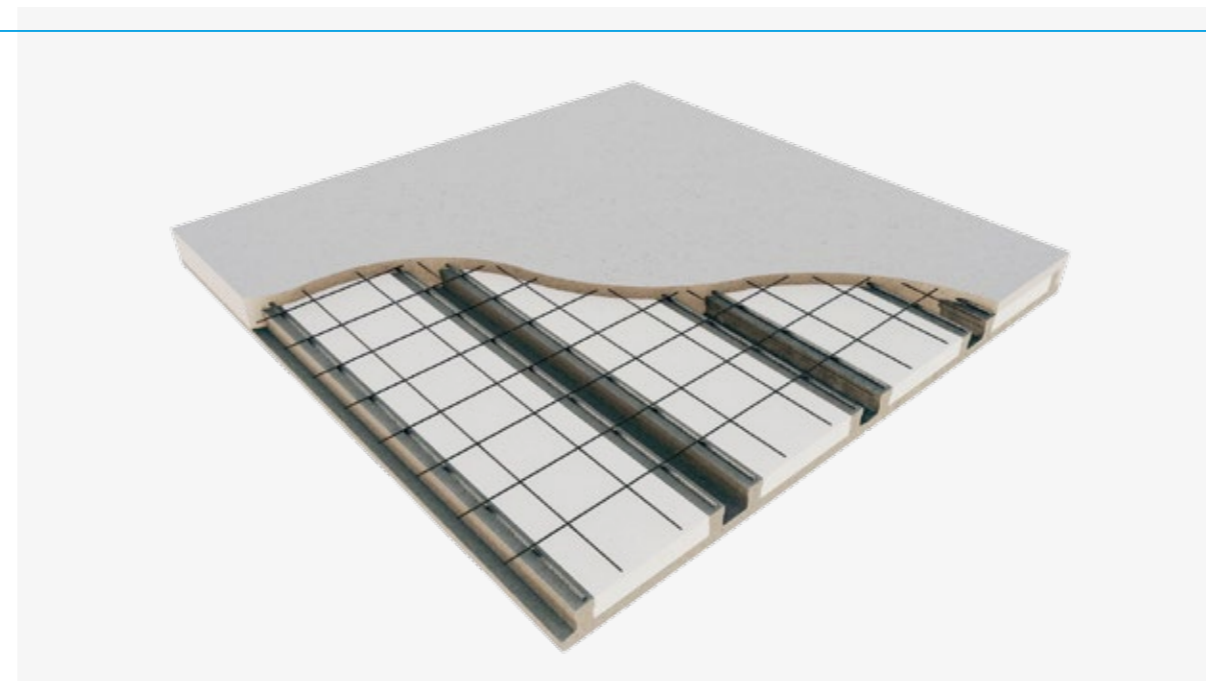
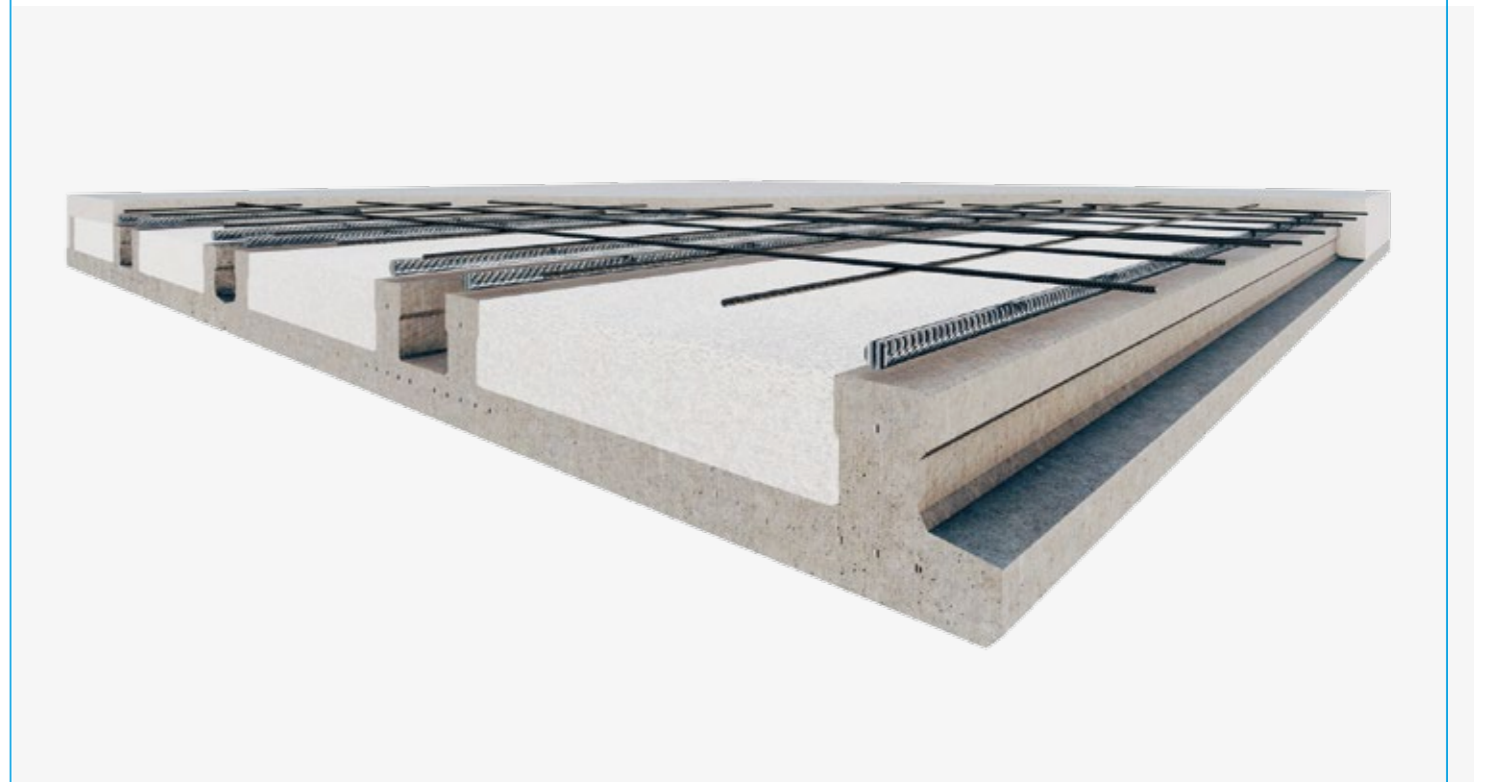


PROCESO CONSTRUCTIVO




PRELOSAS PRETENSADAS



RAPIDEZ, SEGURIDAD Y AHORRO

Prefabricados diseñados para losas de edificaciones multifamiliares, oficinas, estacionamientos y comercios.

CONCREMAX

(511) 217-2700
pretensados@concremax.com.pe
www.concremax.com.pe
  Concremax S.A.

CONCREMAX

PRELOSAS PRETENSADAS

DESCRIPCIÓN	
<ul style="list-style-type: none"> Elementos prefabricados formados por una sección de superficie plana y nervios longitudinales en concreto pretensado, lo que permite obtener un elemento de gran rigidez y resistencia a la deformación. Permite instalaciones sanitarias. No requiere armado de fondo de losa, solo una solera central para el control de deflexiones. Dependiendo de la luz y sobrecarga, permite reducir el espesor de la losa y ahorrar en concreto. 	
USOS	
Proyectos con m ² de áreas techadas importantes: edificaciones multifamiliares, oficinas, estacionamientos, comercios, entre otros.	
VENTAJAS	
RAPIDEZ	<ul style="list-style-type: none"> Proceso constructivo rápido y de fácil instalación. Reduce el tiempo de ejecución. Capacidad de despacho en el volumen y plazo requerido. Producción industrializada. Mínimo personal requerido para su instalación.
SEGURIDAD	<ul style="list-style-type: none"> Concreto pretensado de alta resistencia y durabilidad. Riguroso control de calidad durante su fabricación.
AHORRO	<ul style="list-style-type: none"> Piezas despachadas a medida, evita desperdicio en obra. Menor cantidad de acero y concreto por m² respecto a un sistema convencional vaciado in situ. Mínima merma y desperdicio en obra.

CONCREMAX ofrece prelasas pretensadas que permiten incrementar la velocidad de ejecución en los procesos constructivos y ahorros en obra versus el sistema constructivo convencional.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
MATERIALES PARA SU FABRICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> Concreto: Resistencia a la compresión $f'c = 400 \text{ Kg/cm}^2$ Acero: Alambres con esfuerzo $fpu = 1,860 \text{ N/mm}^2$, $fpy = 0,85 fpu = 1,580 \text{ N/mm}^2$ fabricados con acero Y1860 según Norma UNE 36094. 			
ALTURA DEL ELEMENTO	12 cm con hasta 9 combinaciones de acero de refuerzo.			
ELEMENTO ALIGERANTE	Bloques de poliestireno de altura variante según espesor requerido de losa. 			
PESO UNITARIO DE LOSA CON SISTEMA DE PRELOSA PRETENSADA	ESPESOR TOTAL DE LOSA (cm)	17	20	25
	CAPA DE COMPRESIÓN (cm)	5	5	5
	PESO TOTAL (Kg/m ²)	291	316	342
SECCIÓN DE ALIGERADO UTILIZANDO PRELOSA PRETENSADA				
				

ALTURA DE LOSA (cm)	PESO (Kg/m ²)	TIPO DE ARMADO	LUCES DE CÁLCULO MÁXIMAS (m) SOBRECARGA (Kg/m ²)								
			100	150	200	250	300	350	400	450	500
17	291	8	5,56	5,32	5,11	4,91	4,72	4,55	4,40	4,26	4,14
		10	6,06	5,86	5,59	5,36	5,15	4,97	4,80	4,65	4,52
		12	6,45	6,30	5,97	5,76	5,54	5,34	5,16	5,00	4,85
		14	6,70	6,50	6,32	6,08	5,85	5,64	5,45	5,28	5,13
		16	6,70	6,50	6,35	6,20	6,10	5,91	5,72	5,54	5,38
		18	6,70	6,50	6,35	6,20	6,10	5,95	5,85	5,77	5,60
		20	6,70	6,50	6,35	6,20	6,10	5,95	5,85	5,75	5,70
		22	6,70	6,50	6,35	6,20	6,10	5,95	5,85	5,75	5,70
20	316	10	6,69	6,48	6,19	5,94	5,72	5,52	5,34	5,18	5,03
		12	7,10	6,96	6,61	6,38	6,14	5,93	5,74	5,56	5,40
		14	7,50	7,35	6,98	7,15	6,53	6,31	6,10	5,91	5,74
		16	7,65	7,45	7,30	7,15	6,88	6,64	6,42	6,23	6,05
		18	7,65	7,45	7,30	7,15	7,00	6,92	6,70	6,49	6,30
		20	7,65	7,45	7,30	7,15	7,00	6,85	6,80	6,60	6,54
		22	7,65	7,45	7,30	7,15	7,00	6,85	6,80	6,60	6,50
		24	7,65	7,45	7,30	7,15	7,00	6,85	6,80	6,60	6,50
25	342	12	7,90	7,85	7,55	7,26	7,00	6,76	6,55	6,35	6,18
		14	8,40	8,30	8,03	7,72	7,44	7,19	6,96	6,75	6,57
		16	9,00	8,80	8,47	8,14	7,85	7,59	7,35	7,13	6,93
		18	9,15	8,95	8,75	8,54	8,23	7,96	7,71	7,48	7,27
		20	9,15	8,95	8,75	8,55	8,40	8,25	8,04	7,80	7,59
		22	9,15	8,95	8,75	8,55	8,40	8,25	8,10	7,95	7,80
		24	9,15	8,95	8,75	8,55	8,40	8,25	8,10	7,95	7,80